



max  
4000

min. 4250\*

\* Technische Änderungen vorbehalten.

## Pumpeinheit

		PB607CCEPC	PB607S7
Max. theor. Fördermenge	m <sup>3</sup> /h	61	61
Max. theor. Betonförderdruck	bar	71	71
Max. Hubzahl	N°	32	32
Förderzylinder (Durchmesser x Hub)	mm	200 x 1000	200 x 1000
Trichterkapazität	l	400	400
S-Rohr-Durchmesser	"	7	7

Zuladung bis zu 5 m<sup>3</sup> Beton innerhalb 32t GG

4-teiliger Mast in Z-Faltung - Mastsegmente 3 und 4 in CARBOTECH Verbundwerkstoff

Flexibel abstützbar durch LSC-Advanced

## Steuerung mit Pumpeinheit PB607CCEPC

### Smartronic

Integriertes Farbdisplay	Maschinendiagnosesystem
Betriebsstunden- und Fördermengenähler	Nahbedienung in Trichternähe
Pumpenmanagement	

## Steuerung mit Pumpeinheit PB607S7

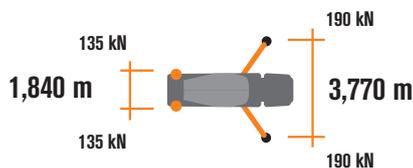
### Easytronic

Hydraulische Pumpensteuerung für offenen Ölkreislauf	Maschinendiagnosesystem
Pumpenmanagement	Betriebsstunden- und Fördermengenähler

## Sonderausstattung



LSC Advanced begrenzt die Mastrotation, so dass die Maschine standsicher bleibt, trotz nicht vollständig ausgefahrener vorderer Abstützung. Das Arbeiten nach vorne ist möglich, wenn die vorderen Stützen mindestens 10% ausgefahren sind. Das Armpaket muss vertikal gefaltet in den Arbeitsbereich geschwenkt werden.



## Mischer

		RH80
Nennvolumen	m <sup>3</sup>	7
Geometrisches Volumen	m <sup>3</sup>	12,8
Füllgrad	%	55
Max. Trommeldrehzahl	rpm	14
Wassertankkapazität	l	600
Wasserpumpe (Förderleistung/Druck)	l/min - bar	230-15
Wasseruhr	l	0 - 500

## Verteilmast

		MK25H
Förderleitungsdurchmesser	mm	100
Max. vertikale Reichhöhe	m	24,2
Max. horizontale Reichweite	m	20,2
Anzahl der Mastsegmente		4
Öffnungswinkel des 1. Mastsegments		90°
Öffnungswinkel des 2. Mastsegments		180°
Öffnungswinkel des 3. Mastsegments		255°
Öffnungswinkel des 4. Mastsegments		252°
Schwenkwinkelbereich		-240°/+ 240°
Endschlauchlänge	m	3



# CARBOTECH Serie

# MK25H

Verteilermast MK25H

## Serienausstattung

- Verteilermast MK25H mit 4 Segmenten in Z-Faltung
- 2-Lagen-Mastverrohrung DN100
- Segmente 1 und 2 aus hochfestem Feinkornbaustahl
- Segmente 3 und 4 aus Verbundwerkstoff CIFA CARBOTECH
- Teleskop-Stützbeine mit Einfachausschub vorne
- 600 l Wassertank (Druckwassertank bei PB 607 CC EPC bzw. Tank mit Wasserpumpe bei PB607S7)
- RH80-Trommel mit 7 m<sup>3</sup> Nennvolumen
- Optimiertes Trommeldesign, Konstruktion aus hochverschleißfestem Stahl mit 3 mm Wandstärke (PB607CCEPC) bzw. aus Bor-Mangan-Stahl mit 4 mm Wandstärke (PB607S7)
- LED-Arbeitsscheinwerfer unter der Plattform
- Automatische Fettzentralschmierung für Pumpe und Rührwerk
- Automatische Schmierung der Betonförderkolben
- Brillenplatte und Verschleißring aus Hartmetall
- 2 zusätzliche Schurren mit Befestigungsrahmen
- Sonde zur automatischen Auslassregulierung der Mischertrommel
- Schlauchablagen aus eloxiertem Aluminium (PB607CCEPC)
- Einzelrad-Kunststoff-Kotflügel mit Gummi-Schmutzfängern
- Reinigungszubehör

## Sonderausstattung

- LSC Advanced - Light Stability Control
- Trichterdeckel
- 2 HBC-Funkfernsteuerungen
- Druckwassertank 600l
- Hochdruckreiniger mit Schlauchaufroller
- Trommelverschluss-System "Ekos"
- Beton-Stopp-Ventil
- Schlauchablage aus Aluminium beidseitig
- Weitere Optionen und Anpassungen auf Anfrage

